

INHALT

	Seite
Betriebsanleitung	3
Ratschläge für Ersatzteilbestellungen	2

ERSATZTEILLISTE:

Ausrückung	17
Bügelrohr	7
Einrückung	17
Haspel	13
Haspelrahmen	6
Hauptrahmen	7
Hauptwelle	11
Hochstellung	17
Schutzbleche	21
Schlepperdeichsel	21
Tiefstellung	17
Tragrolle	8
Vorderrahmen	19
Zugvorrichtung	21
Nummern-Verzeichnis	24

- (20b) **Braunschweig**
Berlinerstraße 2
Telefon: 23 461
- (23) **Bremen-Neustadt**
Duckwitzstraße 74
Telefon: 50 859
- (16) **Frankfurt a/Main**
Hanauerlandstr. 294
Telefon: 48 8 57/58
- (24 a) **Hamburg-Wandsbek**
Am Stadtrand 9
Telefon: 28 57 47
- (13b) **Unterföhring b. München**
JohannisKirchnerstr. 15/17
(am Bahnhof)
Telefon:
- (21 a) **Münster/Westfalen**
Steinfurterstraße 42
Telefon: 2 28 54
- (24b) **Neumünster/Holstein**
Rendsburgerstraße 111—115
Telefon: 2840
- (13 a) **Nürnberg-Dutzendleich**
Bayernstraße 153
Telefon: 46 212
- (22 c) **Wesseling, Bezirk Köln**
Telefon: 7221/23

Vorkommende Abkürzungen:

D = Stärke der Räder
 d = Stärke der Zapfen und Wellen
 B = Bohrung der Räder und Lager
 L = Länge der Teile
 * = ohne Bild

} in Millimetern

Ratschläge für Ersatzteile-Bestellungen

Schreiben Sie deutlich und geben Sie immer an:

1. Maschinentype und Jahrgang
2. Maschinen-Nummer und -Serie
3. Genaue Nummer und Bezeichnung der Teile

Richten Sie sich nicht ausschließlich nach den Abbildungen der Ersatzteilliste.

Die Bestellnummer ist bei Gürteln vom Stück abzulesen oder für Stahl- und andere Teile aus der Ersatzteilliste zu ersehen.

Teile, deren Nummer nicht mit Sicherheit festzustellen ist, mögen zur Vermeidung von Falschlieferungen unverändert als Muster eingesandt werden.

Die Einsendung (Franko) ist Bedingung, wenn aus bestimmten Gründen GRATIS-ERSATZ beansprucht wird.

Bestimmen Sie selbst die Versandart: Fracht-, Eil- oder Exprefgut, Post- oder Eilpostversand.

Machen Sie genaue Angaben über Anschrift, Postamt und Bahnhof.

Entscheiden Sie sich für den Frühbezug und lassen Sie die Maschinen und Geräte im Winter instandsetzen, weil dann die Kosten geringer sind.

Verwenden Sie nur

Original FAHR Ersatzteile

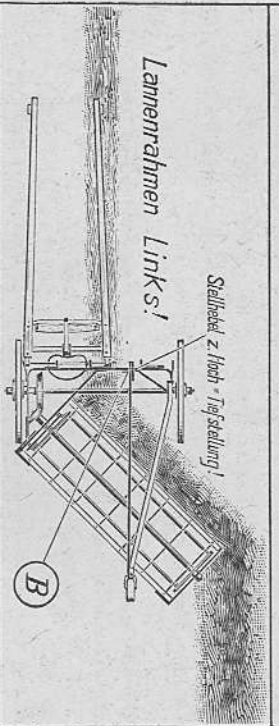
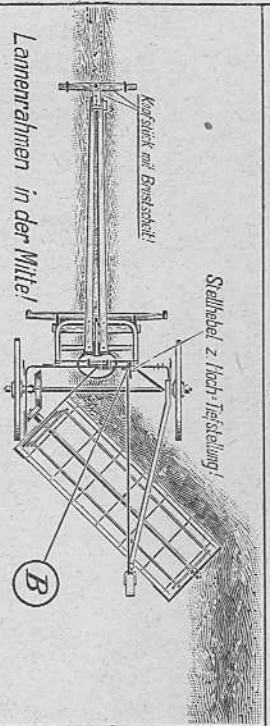
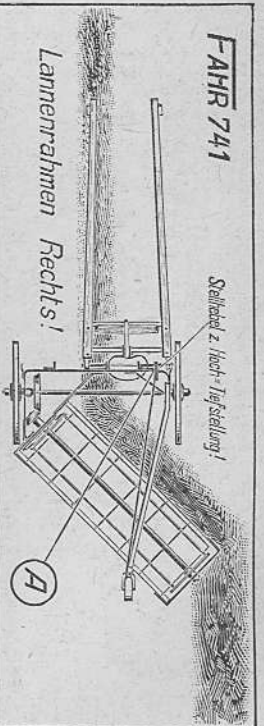
die in unserem Werk stets nach der gleichen Methode hergestellt werden und gutes Passen und hervorragende Güte garantieren.

Betriebsanleitung

für FAHR Schwadenrechen P 51

1. Um ein sauberes und ruhiges Arbeiten zu erzielen, stelle man den Haspel mit der Hoch- und Tiefstellvorrichtung so ein, daß die Zinken den Boden leicht streifen.
2. Die Ein- und Ausrückung des Haspels kann vom Kutschersitz aus oder beim Nebenhergehen an der Maschine bequem und leicht betätigt werden.
3. Beim Umkehren der Maschine während der Arbeit ist der Haspel jedesmal hochzustellen, damit die Zinken nicht aus der geraden Stellung gedrückt werden, da sonst ein sauberes und leichtes Arbeiten nicht mehr möglich wäre.
4. Nach der Arbeit wird der Haspel mit der Hoch- und Tief-Stellvorrichtung für den Transport wieder hochgestellt.
5. Der Schwadenrechen P 51 wird zum Einspännfahren geliefert, wobei der Lannrahmen links eingehängt und der Zahnbogen P 30 $\frac{1}{2}$ an Stelle B geschraubt wird, wie Bild III zeigt.
6. Wenn die Maschine zweispännig gefahren werden soll, dann wird gegen Extraberechnung ein komplettes Kopfstück mit Brustscheit und Zugwaage mitgeliefert. Der Zahnbogen P 30 $\frac{1}{2}$ bleibt an Stelle B wie Bild II veranschaulicht.
7. Der Schwadenrechen P 51 wird auch für Schlepperzug geliefert, dazu wird eine Schlepperdeichsel Z 1525 mitgegeben.
8. Der Lannrahmen kann aber auch an der rechten Seite der Maschine eingehängt werden. Der Zahnbogen P 30 $\frac{1}{2}$ wird dann an der Stelle A befestigt, wie Bild I zeigt.

FAHR 741



Die Maschine richtig zur Arbeit einstellen, gut schmieren und sauber halten, sind Hauptbedingungen, um dauernd eine einwandfreie Arbeit zu erzielen.

Die Zähne der Kegelräder sind mit Fett zu schmieren!

Schwadenrechen P 51

Ersatzteilliste